

Контрольные* параметры Т.А.			363-40.01		
ТУ 37.320.071-99			Т.П. № 202.011-99Н		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1130 ±5	300	не более 7,5	0,8...1,0		
1100 ±5	"	12,0 ... 16,8	"		
1050 ±10	"	23,7 ... 24,3	"		
900 ±10	"	25,5 ... 26,4	"		
800 ±10	"	27,3 ... 28,5	"	6,0	1,7
700 ±10	"	26,9 ... 27,9 меньше чем при n=800 мин ⁻¹	"		
600 ±10	"	25,5 ... 26,7 больше чем при n=500 мин ⁻¹	"		
500 ±10	"	25,2 ... 26,1	"	10,0	2,6
500 ±10	"	на 0,6 ... 1,2 меньше чем при rk=1,0 кгс/см ²	0,25±0,01		
500 ±10	"	22,2 ... 23,4	0	10,0	2,3
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	35,0	3,6

начало выдвиг реек	1065... 1085	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1150	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	210... 240	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стеновой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм
Порядок работы секций	1-5-3-6-2-4		
Чередование	0°-60°-120°-180°-240°-300°±30°		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

363-40.01Т

Сл. Зап. ОГК № 418 от 14.07.03					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1050 ±10	300	30,3 ... 30,9	0,8...1,0		
900 ±10	"	31,8 ... 33,0	"		
750 ±10	"	33,3 ... 34,2 на 2,7 ... 3,6	"	6,0	2,0
		больше чем при n=1050 мин ⁻¹			
700 ±10	"	на 0,6 не менее меньше чем при n=750 мин ⁻¹	"		
600 ±10	"	30,3 ... 31,8	"	8,0	2,5
500 ±10	"	28,2 ... 30,0	"		
500 ±10	"	на 0,6 ... 1,2	0,25±0,02		
		меньше чем при Pк=1,0			
500 ±10	"	24,6 ... 27,0	0		
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10с	500	9,0 ... 11,5	"	35,0	3,6

начало выдвиги реек	1065... 1085	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1190	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм

Порядок работы секций	1-5-3-6-2-4
Чередование	0°-60°-120°-180°-240°-300°±30'

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

363-40.04

ТУ 37.320.071-99			Т.п. № 202.011-99Н		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1150 ±5	250	не более 6,3	0,8...1,0		
1100 ±5	"	16,8 ... 20,8	"		
1050 ±10	"	26,5 ... 27,0	"		
900 ±10	"	28,5 ... 29,3	"		
800 ±10	"	30,5 ... 31,3	"	6,0	1,9
700 ±10	"	28,3 ... 29,3	"		
600 ±10	"	24,0 ... 25,0	"		
500 ±10	"	23,5 ... 24,5	"	8,0	1,9
500 ±10	"	21,0 22,0	0,25±0,02	10,0	2,2
500 ±10	"	20,0 ... 21,0	0		
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	35,0	3,6

начало выдвигая реек	1065... 1085	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1180	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм
Порядок работы секций	1-5-3-6-2-4		
Чередование	0°-60°-120°-180°-240°-300°±30°		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

363-40.05

ТУ 37.320.071-99			Т.п. № 202.011-99Н		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1155 ±5	200	не более 5,0	0,8...1,0		
1100 ±5	"	15,4 ... 18,6	"		
1050 ±10	"	23,2 ... 23,6	"		
900 ±10	"	25,4 ... 26,0	"		
800 ±10	"	27,4 ... 28,0	"	6,0	1,7
700 ±10	"	25,6 ... 26,4	"		
600 ±10	"	22,6 ... 23,4	"		
500 ±10	"	20,2 ... 23,0	0	8,0	1,7
500 ±10	"	21,2 ... 22,0	0,4±0,01	10,0	2,2
500 ±10	"	18,0 ... 18,8	0,0	12,0	2,2
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	35,0	3,6

начало выдвига реек	1065... 1085	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1180	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	210... 240	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм
Порядок работы секций	1-5-3-6-2-4		
Чередование	0°-60°-120°-180°-240°-300°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.			363-40.07		
ТУ 37.320.071-99			т.п. № 202.011-99Н		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1165 ±5	200	не более 5,0	0,8...1,0		
1120 ±5	"	12,8 ... 16,0	"		
1050 ±10	"	25,2 ... 25,6	"		
900 ±10	"	27,4 ... 28,0	"		
800 ±10	"	28,4 ... 29,0	"	6	1,7
700 ±10	"	26,4 ... 27,2	"		
600 ±10	"	23,6 ... 24,4	"		
500 ±10	"	21,4 ... 22,2	"	8	1,7
500 ±10	"	20,0 ... 20,8	0,35±0,01	10	2,0
500 ±10	"	18,0 ... 18,8	0	12	2,2
100 ±10	100	16,3 ... 17,7	0		
400 ±10	500	9,0 ... 11,5	0	35	3,6

начало выдвигая реек	1065... 1085	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1180	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	210... 240	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм
Порядок работы секций 1-5-3-6-2-4			
Чередование	0°-60°-120°-180°-240°-300°±30°		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

363-40.09

ТУ 37.320.071-99			Т.п. № 202.011-99Н		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1140 ±5	300	не более 7,5	0,8...1,0		
1100 ±5	"	15,0 ... 19,8	"		
1050 ±10	"	26,7 ... 27,3	"		
900 ±10	"	29,1 ... 30,0	"		
800 ±10	"	30,9 ... 32,1	"	6,0	1,9
700 ±10	"	30,0 ... 31,2	"		
600 ±10	"	27,9 ... 29,1	"		
500 ±10	"	25,8 ... 27,3	"	8,0	2,1
500 ±10	"	24,0 ... 25,2	0,25±0,02	10,0	2,5
500 ±10	"	21,6 ... 22,8	0	12,0	2,7
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	35,0	3,6

начало выдвигая реек	1065... 1085	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1180	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	210... 240	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм
Порядок работы секций		1-5-3-6-2-4	
Чередование		0°-60°-120°-180°-240°-300°±30°	

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

363-40.11

ТУ 37.320.071-99			Т.п. № 202.011-99Н		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1145 ±5	300	не более 7,5	0,8...1,0		
1100 ±5	"	18,0 ... 22,8	"		
1050 ±10	"	29,7 ... 30,3	"		
900 ±10	"	31,5 ... 32,4	"		
800 ±10	"	32,4 ... 33,6	"	6,0	2,0
700 ±10	"	меньше чем при n=800 мин⁻¹	"		
600 ±10	"	26,3 ... 27,8	"		
500 ±10	"	26,3 ... 27,8	"	10,0	2,7
500 ±10	"	25,2 ... 26,4	0,25±0,02		
500 ±10	"	23,4 ... 24,6	0	10,0	2,4
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	35,0	3,6

начало выдвига реек	1065... 1085	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1180	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	210... 240	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²	
ГНН	1	секции	5,4... 5,5	мм
Порядок работы секций		1-5-3-6-2-4		
Чередование		0°-60°-120°-180°-240°-300°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

363-40.14

ТУ 37.320.071-99			т.п. № 202.011-99Н		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1000 ±5	300	не более 7,5	0,8...1,0		
950 ±5	"	12,0 ... 16,8	"		
900 ±10	"	23,4 ... 24,0	"		
800 ±10	"	25,2 ... 26,1	"		
700 ±10		27,6 ... 28,5			
600 ±10	"	29,4 ... 30,3	"	6,0	1,8
550 ±10	"	меньше чем при n=600 мин⁻¹	"		
500 ±10	"	25,2 ... 26,4	"	10,0	2,6
500 ±10	"	22,8 ... 24,0	0,25±0,02		
500 ±10	"	21,6 ... 22,8	0	10,0	2,2
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	35,0	3,6

начало выдвигая реек	915... 935	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1050	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	210... 240	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стеновой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм
Порядок работы секций		1-5-3-6-2-4	
Чередование		0°-60°-120°-180°-240°-300°±30'	

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

363-41.04

ТУ 37.320.091-2002					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1050 ±10	250	27,8 ... 28,3	0,8...1,0		
900 ±10	"	26,8 ... 27,5	"		
800 ±10	"	28,0 ... 28,8	"		
700 ±10	"	27,8 ... 28,5	"	6,0	1,7
600 ±10	"	23,8 ... 24,8	"	8,0	1,9
500 ±10	"	21,0 ... 22,0	"	10,0	2,2
500 ±10	"	на 0,5 ... 1,0 меньше чем при рк=1,0 кгс/см ²	0,3±0,02		
500 ±10	"	19,5 ... 20,5	0	10,0	2,0
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	35,0	3,6

начало выдвиги реек	1065... 1085	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1180	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	274-10(μf=0,225 мм ²)	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,05... 5,15	мм

Порядок работы секций	1-5-3-6-2-4
Чередование	0°-60°-120°-180°-240°-300°±30'

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

363-41.05

ТУ 37.320.091-2002					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1050 ±10	200	26,8 ... 27,2	0,8...1,0		
900 ±10	"	27,0 ... 27,6	"		
800 ±10	"	27,8 ... 28,4	"		
750 ±10	"	28,2 ... 28,8			
700 ±10	"	меньше чем при n=750 мин ⁻¹	"	6,0	1,7
600 ±10	"	21,0 ... 21,8	"		
500 ±10	"	18,2 ... 19,0	"	10,0	1,9
500 ±10	"	на 0,4 ... 0,8 меньше чем при рк=1,0 кгс/см ²	0,3±0,01		
500 ±10	"	16,6 ... 17,4	0	10,0	1,7
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	35,0	3,6

начало выдвигая реек	1065... 1085	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1180	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	274-10(μf=0,225 мм ²)	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,05... 5,15	мм
Порядок работы секций	1-5-3-6-2-4		
Чередование	0°-60°-120°-180°-240°-300°±30°		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

363-41.06

ТУ 37.320.091-2002					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1050 ±10	200	26,8 ... 27,2	0,8...1,0		
900 ±10	"	27,0 ... 27,6	"		
800 ±10	"	27,8 ... 28,4	"		
750 ±10	"	28,2 ... 28,8			
700 ±10	"	меньше чем при n=750 мин ⁻¹	"	6,0	1,7
600 ±10	"	21,0 ... 21,8	"		
500 ±10	"	18,2 ... 19,0	"	10,0	1,9
500 ±10	"	на 0,4 ... 0,8 меньше чем при рк=1,0 кгс/см ²	0,3±0,01		
500 ±10	"	16,6 ... 17,4	0	10,0	1,7
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	35,0	3,6

начало выдвигая реек	1065... 1085	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1180	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	274-10(μf=0,225 мм ²)	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1	секции	5,05... 5,15
Порядок работы секций		1-5-3-6-2-4	
Чередование		0°-60°-120°-180°-240°-300°±30°	

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

366(Э,Э2)

Сл. Зап. ОГК № 603 от 23.10.03					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
750 ±10	250	20,8 ... 21,6			
700 ±10	"	27,5 ... 28,5		6,0	1,7
100 ±10с	"	16,3 ... 17,7			

полное выключение подачи топлива	не более 810	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм
Порядок работы секций	1-5-3-6-2-4		
Чередование	0°-60°-120°-180°-240°-300°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

772

Сл. Зап. ОГК № 586 от 20.10.03				
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Неравномерность	
			не более %	см ³
1100 ±10	300	20,7 ... 21,3		
900 ±10	"	больше чем при n=1100 мин ⁻¹ меньше чем при n=800 мин ⁻¹		
800 ±10	"	21,3 ... 22,2	6,0	1,3
700 ±10	"	меньше чем при n=800 мин ⁻¹ больше чем при n=600 мин ⁻¹		
600 ±10	"	17,7 ... 18,9	8,0	1,5
500 ±10	"	16,5 ... 17,4	10,0	1,7
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	35,0	3,6

начало выдвиги реек	1115... 1135	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1200	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	4,05... 4,15	мм
Порядок работы секций	1-3-4-2		
Чередование	0°-90°-180°-270°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

773-01

ТУ 37.320.093-2002					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³		Неравномерность	
				не более %	см ³
1100 ±10	300	27,0 ... 27,6	0,8...1,0		
900 ±10	"	больше чем при n=1100 мин ⁻¹ меньше чем при n=800 мин ⁻¹	"		
800 ±10	"	29,1 ... 30,3	"	6,0	1,8
700 ±10	"	меньше чем при n=800 мин ⁻¹	"		
600 ±10	"	27,9 ... 29,1	"		
500 ±10	"	27,3 ... 28,5	"	8,0	2,2
500 ±10	"	на 0,6 ... 1,2 меньше чем при rk=1,0 кгс/см ²	0,25±0,02		
500 ±10	"	20,8 ... 22,3	0	10,0	2,2
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	30,0	3,1

начало выдвигая реек	1115... 1135	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1250	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм

Порядок работы секций	1-3-4-2
Чередование	0°-90°-180°-270°±30'

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

773-01Т

Сл. Зап ОГК № 270 от 02.04.04

Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1100 ±10	250	27,0 ... 27,5	0,8...1,0		
1000 ±10	"	28,0 ... 29,0	"		
800 ±10	"	29,0 ... 30,0 на 2,0 ... 2,8 больше чем при n=1100 мин⁻¹	"	6,0	1,8
750 ±10	"	на 0,5 не менее меньше чем при n=800 мин⁻¹	"		
600 ±10	"	24,3 ... 25,5	"	8,0	2,0
500 ±10	"	23,3 ... 24,8	"		
500 ±10	"	на 0,3 ... 1,0 меньше чем при рк=1,0 кгс/см²	0,25±0,02		
500 ±10	"	20,8 ... 22,3	0		
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	30,0	3,1

начало выдвиг реек	1115... 1135	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1250	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм
Порядок работы секций	1-3-4-2		
Чередование	0°-90°-180°-270°±30°		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

773-02

Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
900 ±10	300	26,4 ... 27,0	0,8...1,0		
800 ±10	"	27,3 ... 28,2	"		
700 ±10	"	30,0 ... 31,2	"	6,0	1,8
600 ±10	"	29,1 ... 30,3	"		
500 ±10	"	24,9 ... 26,1	"	8,0	2,0
500 ±10	"	на 0,6 ... 1,2 меньше чем при $p_k=1,0$ кгс/см ²	0,25±0,01		
500 ±10	"	21,0 ... 22,2	0	10,0	2,2
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	35,0	3,6

начало выдвигая реек	915... 935	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1015	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов	0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН 1 секции	5,4... 5,5	мм

Порядок работы секций	1-3-4-2
Чередование	0°-90°-180°-270°±30'

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

773-04(Э,Э2)

ТУ 37.320.093-2002

Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³			Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
			...			не более %	см ³
1200 ±10	250	28,2	...	28,8	0,8...1,0		
1000 ±10	"	больше чем при n=1200 мин ⁻¹ меньше чем при n=800 мин ⁻¹			"		
800 ±10	"	29,0	...	29,9	"	8,0	2,4
700 ±10	"	28,8 ... 29,7					
		меньше чем при n=800 мин ⁻¹					
600 ±10	±10	27,3	...	28,5	"		
550 ±10	±10	28,2	...	29,4	"	10,0	2,9
550 ±10	"	на 0,6 ... 1,2			0,2±0,02		
		меньше чем при рк=1,0 кгс/см ²					
550 ±10	"	22,2	...	23,4	0	10,0	2,3
100 ±10с	100	16,3	...	17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0	...	11,5	"	35,0	3,6

начало выдвигая реек	1215 1235	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1330	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стеновой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²	
ГНН	1	секции	5,4... 5,5	мм
Порядок работы секций		1-3-4-2		
Чередование		0°-90°-180°-270°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

773-05(Э,Э2)

ТУ 37.320.093-2002					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1300 ±10	250	не более 5,0	0,8...1,0		
1250 ±10	"	16,3 ... 20,0	"		
1200 ±10	"	24,8 ... 25,3	"		
1000 ±10	"	больше чем при n=1200 мин⁻¹ меньше чем при n=800 мин⁻¹	"		
800 ±10	"	26,0 ... 27,0	"	8,0	2,1
750 ±10	"	меньше чем при n=800 мин⁻¹	"		
700 ±10	"	24,5 ... 25,5	"	8,0	2,4
550 ±10	"	на 0,5 ... 1,0 меньше чем при рк=1,0 кгс/см²	0,2±0,02		
550 ±10	"	18,5 ... 19,5	0	10,0	1,9
550 ±10	"	22,3 ... 23,3	0,8...1,0	10,0	2,3
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	0		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	35,0	3,6

начало выдвига реек	1215 1235	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1330	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стеновой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1	секции	5,4... 5,5
Порядок работы секций	1-3-4-2		
Чередование	0°-90°-180°-270°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.			773-01Т		
Сл. Зап ОГК № 270 от 02.04.04					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1100 ±10	250	27,0 ... 27,5	0,8...1,0		
1000 ±10	"	28,0 ... 29,0	"		
800 ±10	"	29,0 ... 30,0 на 2,0 ... 2,8 больше чем при n=1100 мин ⁻¹	"	6,0	1,8
750 ±10	"	на 0,5 не менее меньше чем при n=800 мин ⁻¹	"		
600 ±10	"	24,3 ... 25,5	"	8,0	2,0
500 ±10	"	23,3 ... 24,8	"		
500 ±10	"	на 0,3 ... 1,0 меньше чем при рк=1,0 кгс/см ²	0,25±0,02		
500 ±10	"	20,8 ... 22,3	0		
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	30,0	3,1

начало выдвигая реек	1115... 1135	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1250	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм
Порядок работы секций	1-3-4-2		
Чередование	0°-90°-180°-270°±30´		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисева			

Контрольные* параметры Т.А.

773-08

ТУ 37.320.093-2002					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
900 ±10	250	28,5 ... 29,0	0,8...1,0		
800 ±10	"	29,0 ... 30,0	"		
700 ±10	"	33,0 ... 34,0	"	6,0	2,0
600 ±10	"	26,8 ... 27,8	"		
500 ±10	"	21,0 ... 22,0	"	8,0	1,7
500 ±10	"	на 0,5 ... 1,0 меньше чем при рк=1,0 кгс/см ²	0,15±0,01		
500 ±10	"	19,5 ... 20,5	0	10,0	2,0
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	35,0	3,6

начало выдвига реек	920... 930	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1050	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов	0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН 1 секции	5,4... 5,5	мм

Порядок работы секций	1-3-4-2
Чередование	0°-90°-180°-270°±30'

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

773-01

ТУ 37.320.093-2002					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³		Неравномерность	
				не более %	см ³
900 ±10	"	больше чем при n= 1100 мин ⁻¹	"		
800 ±10	"	29,1 ... 30,3	"	6,0	1,8
700 ±10	"	меньше чем при n= 800 мин ⁻¹	"		
600 ±10	"	27,9 ... 29,1	"		
500 ±10	"	27,3 ... 28,5	"	8,0	2,2
500 ±10	"	на 0,6 ... 1,2 меньше чем при рк= 1,0 кгс/см ²	0,25±0,02		
500 ±10	"	20,8 ... 22,3	0	10,0	2,2
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	30,0	3,1

начало выдвиги реек	1115... 1135	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1250	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1	секции	5,4... 5,5
Порядок работы секций		1-3-4-2	
Чередование		0°-90°-180°-270°±30'	

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

773-20.05(Э,Э2)

Сл. Зап. № 692 от 29.11.04

Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1200 ±10	300	32,7 ... 33,3	0,8...1,0		
1000 ±10	"	30,3 ... 31,2	"		
900 ±10	"	29,7 ... 30,6	"		
750 ±10	"	29,1 ... 30,0	"	6,0	1,7
700 ±10	"	меньше чем при n=750 мин⁻¹	"		
600 ±10	"	25,5 ... 26,7	"		
550 ±10	"	24,9 ... 26,1	"	10,0	2,6
550 ±10	"	на 0,6 ... 1,2 меньше чем при рк=1,0 кгс/см²	0,3±0,02		
550 ±10	"	18,6 ... 19,8	0	10,0	2,0
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	30,0	3,6

начало выдвиг реек	1215... 1235	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1330	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	274-10(μf=0,225 мм²)	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,05... 5,15	мм
Порядок работы секций	1-3-4-2		
Чередование	0°-90°-180°-270°±30´		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

773-20.06(Э,Э2)

Сл. Зап. НТЦ № 692 от 29.11.04

Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1200 ±10	250	30,3 ... 30,8	0,8...1,0		
1000 ±10	"	29,0 ... 29,8	"		
900 ±10	"	27,3 ... 28,0	"		
750 ±10	"	26,8 ... 27,5	"	6,0	1,5
700 ±10	"	меньше чем при n=750 мин⁻¹	"		
600 ±10	"	23,3 ... 24,3	"		
550 ±10	"	22,3 ... 23,8	"	10,0	2,4
550 ±10	"	на 0,5 ... 1,0 меньше чем при рк=1,0 кгс/см²	0,3±0,02		
550 ±10	"	15,5 ... 16,5	0	10,0	1,8
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	30,0	3,6

начало выдвигая реек	1215... 1235	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1330	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	274-10(μf=0,225 мм²)	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²	
ГНН	1	секции	5,05... 5,15	мм
Порядок работы секций	1-3-4-2			
Чередование	0°-90°-180°-270°±30'			

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А. **773-20.07(Э,Э2)**

ТУ 37.320.084-2002

Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1200 ±10	250	30,3 ... 30,8	0,8...1,0		
1000 ±10	"	29,0 ... 29,8	"		
900 ±10	"	28,8 ... 29,5	"		
800 ±10	"	28,3 ... 29,0	"	6,0	1,7
700 ±10	"	меньше чем при n=800 мин ⁻¹	"		
600 ±10	"	24,5 ... 25,5	"	8,0	2,0
550 ±10	"	24,0 ... 25,0	"	10,0	2,5
		на 0,5 ... 1,0			
550 ±10	"	меньше чем при рк=1,0 кгс/см ²	0,3±0,02		
550 ±10	"	18,8 ... 19,8	0	10,0	1,9
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	30,0	3,1

начало выдвиг реек	1220... 1240	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1350	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	274-10(μf=0,225 мм ²)	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,05... 5,15	мм
Порядок работы секций	1-3-4-2		
Чередование	0°-90°-180°-270°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

773-40.02

Сл. Зап ОГК № 418 от 14.07.03					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
900 ±10	200	22,2 ... 22,6	0,8...1,0		
800 ±10	"	24,8 ... 25,6	"		
700 ±10	"	26,4 ... 27,2 на 4,2 ... 4,8 больше чем при n=900 мин ⁻¹	"	6,0	1,6
650 ±10	"	на 0,4 не менее меньше чем при n=700 мин ⁻¹	"		
600 ±10	"	22,8 ... 23,8	"	8,0	1,9
500 ±10	"	18,8 ... 20,0	"		
500 ±10	"	на 0,2 ... 0,8 меньше чем при рк=1,0 кгс/см ²	0,25±0,01		
500 ±10	"	16,6 ... 17,8	0		
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	30,0	3,1

начало выдвиг реек	915... 935	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1040	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	4,05... 4,15	мм
Порядок работы секций	1-3-4-2		
Чередование	0°-90°-180°-270°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

773-40.09

ТУ 37.320.093-2002					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
900 ±10	250	25,0 ... 25,5	0,8...1,0		
800 ±10	"	27,5 ... 28,5	"		
700 ±10	"	28,5 ... 29,5	"	6,0	1,7
650 ±10	"	на 0,5 не менее меньше чем при n= 700 мин ⁻¹	"		
600 ±10	"	26,8 ... 28,0	"		
500 ±10	"	24,5 ... 26,0	"	8,0	2,2
500 ±10	"	на 0,3 ... 1,0 меньше чем при рк= 1,0 кгс/см ²	0,25±0,02		
500 ±10	"	20,8 ... 22,3	0		
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	30,0	3,1

начало выдвигая реек	915... 935	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1040	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	4,05... 4,15	мм

Порядок работы секций	1-3-4-2
Чередование	0°-90°-180°-270°±30'

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

773-40.10

Сл. Зап ОГК № 418 от 14.07.03					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
900 ±10	300	27,9 ... 28,5	0,8...1,0		
800 ±10	"	28,8 ... 30,0	"		
700 ±10	"	29,7 ... 30,9 на 1,8 ... 2,7 больше чем при n=900 мин ⁻¹	"	6,0	1,8
650 ±10	"	на 0,6 не менее меньше чем при n=700 мин ⁻¹	"		
600 ±10	"	26,7 ... 24,2	"		
500 ±10	"	24,3 ... 26,1	"	8,0	2,2
500 ±10	"	на 0,3 ... 1,2 меньше чем при рк=1,0 кгс/см ²	0,15±0,02		
500 ±10	"	21,9 ... 23,7	0		
100 ±10с	100	16,3 ... 17,7	"		
400 ±10ч	500	9,0 ... 11,5	"	35,0	3,6

начало выдвигая реек	915... 935	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1040	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	4,05... 4,15	мм
Порядок работы секций	1-3-4-2		
Чередование	0°-90°-180°-270°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

774

ТУ 37.320.094-2002			Т.п. 202.013-04Н		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1000 ±10	200	27,6 ... 28,0	0,25...0,3		
775 ±10	"	32,0 ... 33,2	0,25...0,3	6,0	1,9
775 ±10	"	на 0,4 ... 0,8 меньше чем при $p_k=0,25...0,3$	0,2±0,01		
775 ±10	"	23,6 ... 24,6	0		
725 ±10	"	на 0,4 ... 1,0 меньше чем при $n=775$ мин ⁻¹	0,25...0,3		
500 ±10	"	29,4 ... 30,4	0,25...0,3	10,0	3,0
100 ±10	100	17,0 ... 20,0	0		
300 ±10	500	7,5 ... 10,0	0	30,0	2,6

начало выдвигая реек	1020 1040	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1150	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм
Порядок работы секций	1-3-4-2		
Чередование	0° 90° 180° 270°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

774-01

ТУ 37.320.094-2002

Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
925 ±10	150	21,6 ... 22,2	0,25...0,3	6,0	1,3
750 ±10	"	25,5 ... 26,4	0,25...0,3	8,0	2,1
750 ±10	"	21,0 ... 22,1	0		
700 ±10	"	на 0,2 ... 0,9 меньше чем при n=750 мин⁻¹	0,25...0,3		
500 ±10	"	22,8 ... 23,9	0,25...0,3	12,0	2,8
100 ±10	100	17,0 ... 20,0	0		
300 ±10	500	11,0 ... 13,5	0	35,0	4,3

начало выдвиг реек	940... 960	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1100	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм
Порядок работы секций		1-3-4-2	
Чередование	0° 90° 180° 270°±30´		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

774-02

ТУ 37.320.094-2002			т.п. 202.013-04Н		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1000 ±10	200	24,8 ... 25,6	0,25...0,3	6,0	1,5
775 ±10	"	28,0 ... 29,2	0,25...0,3	8,0	2,3
775 ±10	"	на 0,4 ... 0,8 меньше чем при рк=0,25...0,3	0,2±0,02		
775 ±10	"	22,2 ... 23,6	0		
725 ±10	"	на 0,2 ... 1,2 меньше чем при n=775 мин⁻¹	0,25...0,3		
500 ±10	"	24,0 ... 25,4	0,25...0,3	12,0	3,0
100 ±10	100	17,0 ... 20,0	0		
300 ±10	500	11,0 ... 13,5	0	35,0	4,3

начало выдвиг реек	1015... 1035	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1150	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 550	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	200... 250	мин ⁻¹
конец выключения стартовой подачи	не более 280	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм
Порядок работы секций	1-3-4-2		
Чередование	0° 90° 180° 270°±30´		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

776(Э,Э2)

Сл. Зап. ОГК № 343 от 16.06.03					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
750 ±10	250	24,5 ... 25,0			
700 ±10	"	31,3 ... 32,3		6,0	1,9
100 ±10с	"	16,0 ... 18,0			

полное выключение подачи топлива	не более 810	мин ⁻¹
----------------------------------	---------------------	-------------------

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,4... 5,5	мм

Порядок работы секций	1-3-4-2
Чередование	0°-90°-180°-270°±30'

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

776-01(Э,Э2)

Сл. Зап. ОГК № 343 от 16.06.03

Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
750 ±10	200	25,6 ... 26,0			
700 ±10	"	30,0 ... 30,8		6,0	1,8
100 ±10с	"	16,0 ... 18,0			

полное выключение подачи топлива	не более 810	мин ⁻¹
----------------------------------	---------------------	-------------------

Давление на входе в ТНВД	1,2... 1,9	кгс/см ²
--------------------------	-------------------	---------------------

Модель стендовой форсунки	273М	
---------------------------	-------------	--

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
---	--	--------------------	---------------------

ГНН	1	секции	5,4... 5,5	мм
-----	---	--------	-------------------	----

Порядок работы секций	1-3-4-2
-----------------------	----------------

Чередование	0°-90°-180°-270°±30'
-------------	-----------------------------

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			