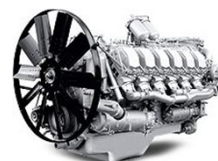


Информационный бюллетень №160

Изменение маркировки коленчатых валов двигателей V-6 производства ОАО «Автодизель»

Управление по гарантийному и сервисному обслуживанию

Ярославль, Россия, 6 ноября 2015



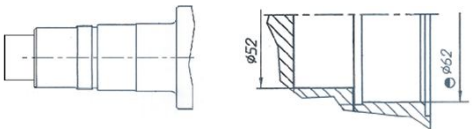
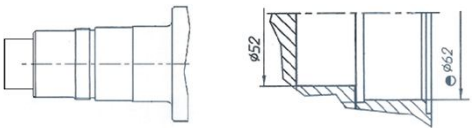
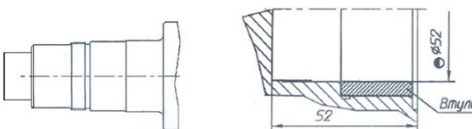
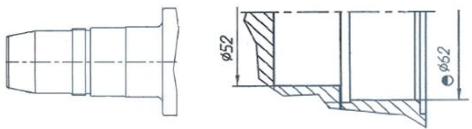
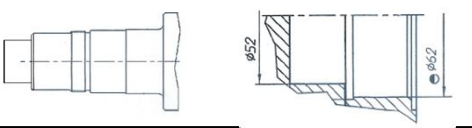
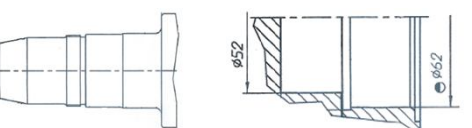
| Довести до сведения: | Технического директора (сервис-менеджера) | Начальника цеха | Менеджера по запасным частям | Мастеров (бригадиров) | Приемщиков | Технических специалистов | | |
|-----------------------|--|-----------------|------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------|--|--|
| | | | | | | | | |
| Тема/проблема: | Изменение маркировки коленчатых валов двигателей V-6 производства ОАО «Автодизель» | | | | | | | |
| Модель: | Двигатели ЯМЗ V-6 | | | | | | | |

Уважаемые коллеги!

С октября 2015 года изменена маркировка коленчатых валов на двигателях V-6 производства ОАО «Автодизель»:

1. Порядковый номер коленчатого вала выбивают на шестой щеке (рис. 1).
2. Маркировка даты выпуска коленчатого вала на второй щеке. Маркируют две последние цифры года выпуска шрифтом 10 вогнутым. Маркируют месяц выпуска шрифтом 10 вогнутым. Обозначение месяца для первых 9 месяцев производить порядковой цифрой, а для последующих соответственно буквами **О** (**О** – октябрь), **Н** (**Н** – ноябрь), **Д** (**Д** – декабрь) (рис.1).
3. Маркировка предприятия-изготовителя на пятой щеке шрифтом 10 выпуклым. Маркировка условного обозначения размера исполнения шеек вала, кроме первого номинального, шрифтом 14 вогнутым. Дополнительная маркировка недостающих знаков ударным способом (таблица 1).

Таблица 1.

| Коленчатый вал в запасные части | Отличительные особенности | Маркировка коленчатого вала на 5 щеке | Материал и термообработка | Поверхностное упрочнение |
|---------------------------------|---|--|--|---|
| 236-1005009-Ж |  | Маркируют ЯМЗ 236 на пятой щеке в поковке 10 шрифтом выпуклым. Дополнительно маркируют букву Ж ударным способом шрифтом 10 вогнутым. [ЯМЗ 236 Ж] | сталь 50Г «селект» нормализовать | |
| 236HE-1005009-Б |  | Маркируют ЯМЗ 236 Н на пятой щеке в поковке 10 шрифтом выпуклым. Дополнительно маркируют букву Б ударным способом шрифтом 10 вогнутым. [ЯМЗ 236 Н Б] | сталь 50Г «селект» нормализовать, закалить, отпустить | Закалка шеек ТВЧ + обкатка галтелей |
| 236Д-1005009-Б |  | Маркируют ЯМЗ 236 Н на пятой щеке в поковке 10 шрифтом выпуклым. Дополнительно маркируют букву Д ударным способом шрифтом 10 вогнутым. [ЯМЗ 236 Н Д] | | |
| 236ДК-1005009-30 |  | Маркируют ЯМЗ 236 Н на пятой щеке в поковке 10 шрифтом выпуклым. Дополнительно маркируют ДК30 ударным способом шрифтом 10 вогнутым. [ЯМЗ 236 Н ДК30] | | |
| 7601.1005009 |  | Маркируют 7 шрифтом вогнутым на пятой щеке далее маркируют ЯМЗ 236 Н в поковке 10 шрифтом выпуклым. [ЯМЗ 7 236 Н] | сталь 42Х1ФА или 42ХМФА нормализовать, закалить, отпустить | Азотирование |
| 7601.1005009-10 |  | Маркируют 7 шрифтом вогнутым на пятой щеке далее маркируют ЯМЗ 236 Н в поковке 10 шрифтом выпуклым. Дополнительная маркировка цифра 10 ударным способом шрифтом 10. [ЯМЗ 7 236 Н 10] | | |

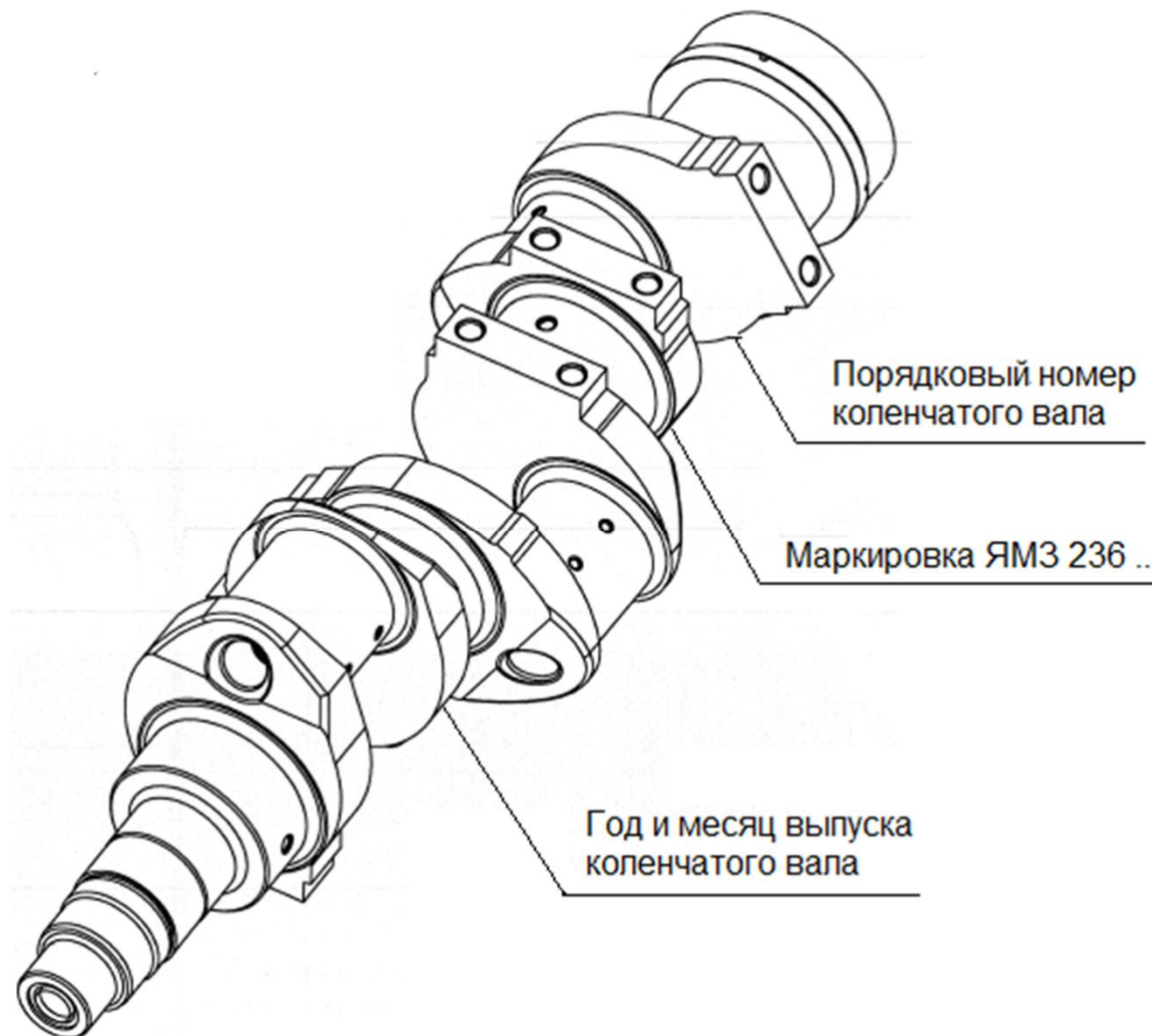


Рис. 1.