

Таблица 1 Величина средней цикловой подачи топлива, приращение фактической средней цикловой подачи по отношению к фактической средней цикловой подаче на номинальном режиме и неравномерность подачи по секциям при упоре рычага управления регулятором в болт ограничения максимального скоростного режима (форсунки 26-03С и 26-30С).

ТНВД	Частота вращения кулачкового вала, мин <sup>-1</sup> , ±10	Средняя ЦПТ секциями насоса, мм <sup>3</sup> /цикл	Приращение, мм <sup>3</sup> /цикл	Средняя ЦПТ секциями насоса, мм <sup>3</sup> /цикл	Приращение, мм <sup>3</sup> /цикл	Неравномерность подачи по секциям насоса, %, не более		
							Со стендовыми комплектами форсунок	
							26-03С	26-30С
1	2	3	4	5	6	7		
80.7-20	1030	102 – 106	–	102 – 106	–	5		
	770	–	4 – 8	–	5,5 – 9,5		8	
60.5-30 80.5-30	1030	102 - 106	-	102 - 106	-	5		
	850	-	2 - 6	-	3 - 7		-	
	700	-	6 - 10	-	8 - 12		8	
60.5-40	500	96 - 103	-	99 - 106	-	-		
	1030	106 - 110	-	106 - 110	-	5		
	850	-	2 - 6	-	3 - 7	-		
601.5	700	-	6 - 10	-	8 - 12	8		
	500	99 - 105	-	102 - 108	-	-		
	830	102 - 106	-	103 - 107	-	5		
802.5-20	500	93 - 100	-	96 - 103	-	-		
	1030	85 - 89	-	84 - 88	-	5		
	850	-	3 - 7	-	2 - 6	-		
803.5-20	650	-	7 - 11	-	9 - 13	8		
	730	92 - 96	-	91 - 95	-	5		
	830	97 - 101	-	96 - 100	-	5		
605.5-10	900	102 - 106	-	102,5 – 106,5	-	5		
	800	-	4 - 8	-	5 - 9	-		
	700	-	12 - 16	-	14 - 18	8		
608.5	980	106 - 110	-	106 - 110	-	5		
	850	-	2 - 6	-	3 - 7	-		
	700	-	6 - 10	-	8,5 - 12,5	8		
	500	105 - 112	-	108,5 - 115,5	-	-		
805.7-30	830	119 - 123	-	120 - 124	-	5		
	625	-	8 - 12	-	9,5 - 13,5	8		
805.7-40	930	118 - 122	-	118,5 - 122,5	-	5		
	850	-	7 - 11	-	7,5 - 11,5	-		
	700	-	20 - 24	-	22,5 - 26,5	8		
805.7-60	830	119 - 123	-	120 - 124	-	5		
	650	-	8 - 12	-	10 - 14	8		
	500	110 - 118	-	114 - 122	-	-		
805.7-70	930	118 - 122	-	118 - 122	-	5		
	850	-	5 - 9	-	6 - 10	-		
	650	-	20 - 24	-	23 - 27	8		
	500	110 - 118	-	114 - 122	-	-		
808.5	980	102 - 106	-	102 - 106	-	5		
	850	-	2 - 6	-	3 - 7	-		
	700	-	8 - 12	-	10,5 - 14,5	8		
	500	108 - 115	-	111,5 - 118,5	-	-		

1	2	3	4	5	6	7
902.8-20	930	94 - 98	-	93 - 97	-	7
	725	-	5 - 9	-	7 - 11	10
90.8-20	1030	102 - 106	-	102 - 106	-	7
	750	-	4 - 8	-	6 - 10	10
	500	93 - 100	-	96 - 103	-	-
905.8	930	100 - 104	-	100 - 104	-	7
	840	-	1 - 5	-	2 - 6	-
	725	-	5 - 9	-	6,5 - 10,5	10
	500	93 - 100	-	96 - 103	-	-

Таблица 2 Величина средней цикловой подачи топлива насосами при упоре рычага управления регулятором в болт ограничения максимального скоростного режима и крайнем верхнем положении скобы кулисы в зависимости от давления воздуха в полости диафрагмы корректора.

Гистерезис характеристики корректора при давлении воздуха  $(0,025 \pm 0,001)$  МПа  $[(0,5 \pm 0,01)$  кгс/см<sup>2</sup>], определенный при изменении давления воздуха на входе от максимального до 0 и обратно, не должен превышать 4 мм<sup>3</sup>/цикл.

Модель ТНВД	Частота вращения кулачкового вала, мин <sup>-1</sup> , ±10	Давление воздуха в полости диафрагмы корректора, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Средняя ЦПТ секциями насоса, мм <sup>3</sup> /цикл со стендовыми комплектами форсунок	
			26-03С	26-30С
1	2	3	4	5
605.5-10	500	$0,03^{+0,05}$ ( $0,3^{+0,5}$ )	118 – 124	121,5-127,5
		0,01-0 (0,1-0)	100 – 106	103,5-109,5
805.7-60	650	$0,035 \pm 0,001$ ( $0,35 \pm 0,01$ )	127 – 135	130-138
		0,01-0 (0,1-0)	120 – 126	123-129
805.7-70	650	$0,035 \pm 0,001$ ( $0,35 \pm 0,01$ )	138 – 146	141-149
		0,01-0 (0,1-0)	120 – 126	123-129

Таблица 3 Величина средней цикловой подачи топлива, приращение фактической средней цикловой подачи по отношению к фактической средней цикловой подаче на номинальном режиме и неравномерность подачи по секциям при упоре рычага управления регулятором в болт ограничения максимального скоростного режима (форсунки 261-03С и 261-30С).

ТНВД	Частота вращения кулачкового вала, мин <sup>-1</sup> , ±10	Средняя ЦПТ секциями насоса, мм <sup>3</sup> /цикл	Приращение, мм <sup>3</sup> /цикл	Средняя ЦПТ секциями насоса, мм <sup>3</sup> /цикл	Приращение, мм <sup>3</sup> /цикл	Неравномерность подачи по секциям насоса, %, не более				
							Со стендовыми комплектами форсунок			
							261-03С		261-30С	
1	2	3	4	5	6	7				
801.5-11	1030	132 - 136	-	132 - 136	-	5				
	770	-	3 - 7	-	5 - 9	8				
	500	99 - 106	-	103 - 110	-	-				
801.5-50	1030	138 - 142	-	138 - 142	-	5				
	650	-	4 - 9	-	8 - 13	8				
804.7-21	1030	132 - 136	-	132 - 136	-	5				
	700	-	3 - 7	-	6 - 10	8				
	500	134 - 143	-	138 - 147	-	-				
604.5 604.5-10	1030	130 - 134	-	130 - 134	-	5				
	850	-	2 - 6	-	4 - 8	-				
	650	-	6 - 10	-	10 - 14	8				
607.5 607.5-10	980	146 - 150	-	147 - 151	-	5				
	850	-	6 - 10	-	6 - 10	-				
	650	-	22 - 26	-	25,5 - 29,5	8				
803.5-30	730	157 - 161	-	160 - 164	-	5				
806.5-40 806.5-50	1030	143 - 147	-	144 - 148	-	5				
	650	-	4 - 9	-	7 - 12	8				
807.5-40 807.5-50	980	133 - 137	-	133 - 137	-	5				
	850	-	2 - 6	-	4 - 8	-				
	650	-	6 - 10	-	10 - 14	8				
605.5-20	930	128 - 132	-	129,5 - 133,5	-	5				
	850	-	2 - 6	-	3 - 7	-				
	650	-	8 - 12	-	10,5 - 14,5	8				
605.5-30	930	118 - 122	-	119 - 123	-	5				
	850	-	5 - 9	-	6 - 10	-				
	650	-	20 - 24	-	23 - 27	8				
805.5-40	980	129 - 133	-	129 - 133	-	5				
	850	-	2 - 6	-	4 - 8	-				
	650	-	6 - 10	-	10 - 14	8				
805.7-50	930	140 - 144	-	141 - 145	-	5				
	850	-	6 - 10	-	6 - 10	-				
	650	-	12 - 16	-	15 - 19	8				
805.7-80	930	140 - 144	-	141 - 145	-	5				
	850	-	6 - 10	-	6 - 10	-				
	650	-	12 - 16	-	15 - 19	8				
	500	110 - 118	-	114 - 122	-	-				
901.8-20	1030	146 - 150	-	147 - 151	-	7				
	750	-	3 - 7	-	5 - 9	10				

Продолжение таблицы 3						
1	2	3	4	5	6	7
903.8-10	1030	125 - 129	-	125 - 129	-	7
	750	-	3 - 7	-	5 - 9	10

Таблица 4 Величина средней цикловой подачи топлива насосами 604.5, 604.5-10, 607.5, 607.5-10, 806.5-40, 806.5-50, 807.5-40, 807.5-50, 801.5-50 при частоте вращения кулачкового вала ( $650 \pm 10$ ) мин<sup>-1</sup> при упоре рычага управления регулятором в болт ограничения максимального скоростного режима и крайнем верхнем положении скобы кулисы в зависимости от давления воздуха в полости диафрагмы корректора (форсунки 261-03С и 261-30С).

Гистерезис характеристики корректора при давлении воздуха ( $0,035 \pm 0,001$ ) МПа [ $(0,35 \pm 0,01)$  кгс/см<sup>2</sup>], определенный при изменении давления воздуха на входе от максимального до 0 и обратно, не должен превышать 4 мм<sup>3</sup>/цикл.

ТНВД	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса, мм <sup>3</sup> /цикл при давлении воздуха в полости диафрагмы корректора, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )							
	0,055+0,02* (0,55+0,2)	0,05+0,02* (0,5+0,2)	0,035±0,001 (0,35+0,01)	≤ 0,02(0,2)*	0,055+0,02* (0,55+0,2)	0,05+0,02* (0,5+0,2)	0,035±0,001 (0,35+0,01)	≤ 0,02(0,2)*
	со стендовыми комплектами форсунок							
	261-03С				261-30С			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
801.5-50	-	142 - 151	126 - 132	115 - 121	-	146 - 155	129 - 135	118 - 124
607.5, 607.5-10	168 - 176	-	126 - 132	115 - 121	172,5-180,5	-	129 - 135	118 - 124
806.5-40, 806.5-50	147 - 156				151 - 160			
807.5-40, 807.5-50	-	139 - 147	126 - 132	115 - 121	-	143 - 150	129 - 135	118 - 124
604.5, 604.5-10		136 - 144				140 - 148		

Таблица 5 Величина средней цикловой подачи топлива при упоре рычага управления регулятором в болт ограничения максимального скоростного режима и крайнем верхнем положении скобы кулисы в зависимости от давления воздуха в полости диафрагмы корректора.

Гистерезис характеристики корректора при давлении воздуха ( $0,025 \pm 0,001$ ) МПа [ $(0,5 \pm 0,01)$  кгс/см<sup>2</sup>], определенный при изменении давления воздуха на входе от максимального до 0 и обратно, не должен превышать 4 мм<sup>3</sup>/цикл.

Модель ТНВД	Частота вращения кулачкового вала, мин <sup>-1</sup> , ±10	Давление воздуха в полости диафрагмы корректора, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Средняя ЦПТ секциями насоса, мм <sup>3</sup> /цикл со стендовыми комплектами форсунок	
			261-03С	261-30С
1	2	3	4	5
605.5-20	650	0,04 (0,4), не менее	136 - 144	140-148
		0,03±0,001 (0,3±0,01)	127 - 133	130-136
		0,01-0 (0,1-0)	115 - 121	118-124
605.5-30	650	0,04 (0,4), не менее	138 - 146	142-150
		0,03±0,001 (0,3±0,01)	127 - 133	130-136
		0,01-0 (0,1-0)	115 - 121	118-124

Продолжение таблицы 5

1	2	3	4	5
805.5-40	650	$0,045^{+0,01} (0,45^{+0,1})$	135 – 143	139-147
		$0,03\pm 0,001 (0,3\pm 0,01)$	130 – 136	133-139
		0,01-0 (0,1-0)	120 – 126	123-129
805.7-50	650	$0,05^{+0,02} (0,5^{+0,2})$	152 – 160	156-164
		$0,035\pm 0,001 (0,35\pm 0,01)$	132 – 138	135-141
		0,02-0 (0,2-0)	120 – 126	123-129
805.7-80	650	$0,04\pm 0,001 (0,4\pm 0,01)$	152 – 160	156-164
		0,01-0 (0,1-0)	120 – 126	123-129
901.8-20	750	0,055 (0,55), не менее	149 – 157	152 – 160
		$0,030\pm 0,001 (0,30\pm 0,01)$	122 – 130	124 – 132
		$0,010\pm 0,001 (0,10\pm 0,01)$	106 – 113	108 – 115
903.8-10	750	0,040 (0,40), не менее	128 – 136	130 – 138
		$0,025\pm 0,001 (0,25\pm 0,01)$	117 – 125	119 – 127
		$0,010\pm 0,001 (0,10\pm 0,01)$	106 – 113	108 – 115