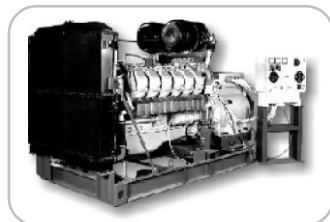
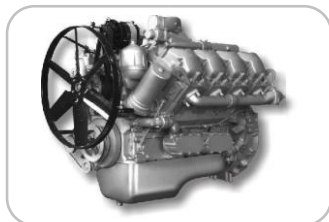


Внедрение герметика под борт гильз 7511.1002021-01 и 7511.1002021-10
на двигателях производства ОАО «Автодизель» V-6, V-8 экологического класса Евро-2

Информационный бюллетень № 67/2012 от 19 сентября 2012г.



**ДВИГАТЕЛИ, КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ, СЦЕПЛЕНИЯ, СИЛОВЫЕ УСТАНОВКИ, ЭЛЕКТРОАГРЕГАТЫ,
ТОПЛИВОПОДАЮЩИЕ СИСТЕМЫ**

Довести до сведения:	Технического директора (сервис-менеджера)	Начальника цеха	Менеджера по запасным частям	Мастеров (бригадиров)	Приемщиков	Технических специалистов			
	*	*	*	*		*	*	*	*

Тема/проблема: Тема: Внедрение герметика под бурт гильз 7511.1002021-01 и 7511.1002021-10 на двигателях производства ОАО «Автодизель» V-6, V-8 экологического класса Евро-2

Модель: ЯМЗ V-6, V-8 Евро-2

Рынки сбыта: все

Уважаемые коллеги!

Сообщаем Вам, что с 1 августа 2012 года на гильзах цилиндров 7511.1002021-01 и 7511.1002021-10 аннулируется канавка на верхнем посадочном поясе гильзы в связи с применением герметика вместо резинового кольца. Поставка уплотнительного кольца 150-155-25-2-5 для старых гильз сохранена.

Таблица 1.

Наименование изделия	До изменения		Поставка в зап. части старого изделия	После изменения		Взаимозаменяемость
	Обозначение	Кол.		Обозначение	Кол.	
Гильза цилиндров	7511.1002021-01 с канавкой	х	Не поставляется	7511.1002021-01 без канавки	х	Сохранена
Гильза цилиндров	7511.1002021-10 с канавкой	х	Не поставляется	7511.1002021-10 без канавки	х	Сохранена

Данное изменение произошло с целью упрощения конструкции гильзы. При этом допускается комплектовать один двигатель гильзами обоих исполнений (с канавкой и без канавки). Перед установкой гильзы (при отсутствии на верхнем посадочном пояске канавки под уплотнительное кольцо) в блок цилиндров на середину нижнего торца расточки блока под гильзу цилиндра наносится непрерывный замкнутый валик Ø2-3 мм герметика **Loctite 5910** (силиконовый) или **Анатерм-505 Д** (анаэробный) с помощью монтажного дозатора.

Герметик **Loctite 5910** или **Анатерм-505 Д** наносится валиком на чистую обезжиренную (с помощью протирки салфеткой, пропитанной изопропиловым спиртом или ацетоном) поверхность. Установка гильзы в расточку блока должна быть выполнена не позднее, чем через 7-8 минут после нанесения герметика (это требование только при использовании силиконового герметика). При этом сопрягаемые части должны быть сжаты усилием, достаточным для полного распределения герметика по прилегаемой плоскости и заполнения зазора между ними с целью обеспечения полной герметичности соединения.

Внимание! Излишки герметика, выдавленного из стыка на верхнюю поверхность бурта и блока цилиндров, необходимо вытереть обтирочной салфеткой. Прижим гильзы при ее установке выполняется штатным технологическим приспособлением. После установки гильзы необходимо контролировать выступание ее бурта над привалочной плоскостью блока цилиндров. Выступание бурта должно быть $1,6^{+0,035}_{-0,065}$ мм.

Внимание! При установке в расточку блока гильзы перекося ее не допустим (выступание бурта должно быть в пределах допуска).

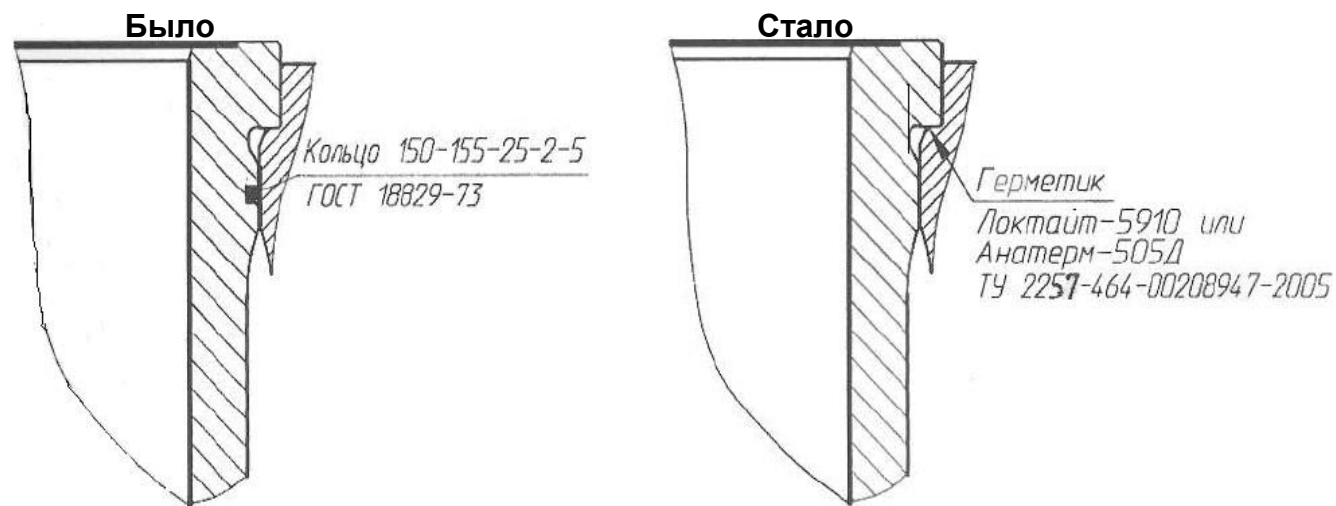


Рис 1.